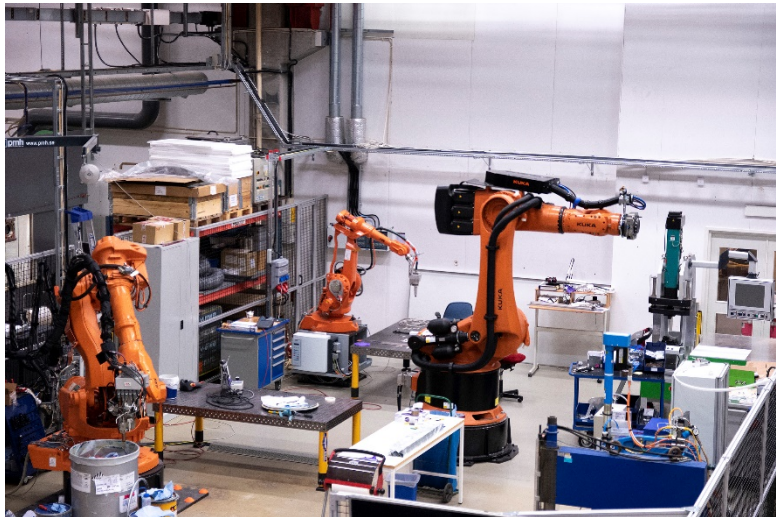


# Produktionskluster Geometri och kvalitet – Nystart för kluster!

**Under 2021 har ett av produktionsklustren slagits ihop med ett nätverk inom Geometrimätning och ett intressant arbetssätt har inletts i och med denna nystart. Koordinator Helena Björk berättar mer.**

Klusteråret inleddes med en kick-off som arrangerades i Borås; en heldag med presentationer varvade med studiebesök i RISE olika lab. Medlemmarna genomförde också en workshop om viktiga områden att arbeta med under året inom Geometri och kvalitet. Arbetet mynnade ut i olika temainslag för våra möten under året. Vi har möte varannan vecka med långt och kortsiktigt fokus varannan gång. Mötena inleds med en temapresentation och sen följer bollplank kring nyheter på forskningsfronten samt mättekniska problem eller utmaningar som man stött på.

Våra utmaningar ligger inom tre huvudområden; det första är Produkt och processspecifikationer och kravhantering, Det andra är verktyg och metoder för mätning och kvalitetskontroll och det sista ligger i verifieringstekniker och kvalitetskontroll. Utmaningarna nu ligger i olika övergångar från en mätteknik till en annan och då behövs projekt för att utvärdera nya mätmetoder. En annan aspekt är ju kravspecifisering och mätning av ytors funktion och verifiering, det utvecklingssprånget sker just nu inom t.ex. Additiv tillverkning. Det behövs utbildning och mognad för att komma igång och använda standarder för detta. Modellbaserad definition har funnits som begrepp i flera år nu och implementeras fullt ut i vissa företag men det har inte anammats fullt ut, här finns ett behov att undersöka vad det beror på.



Klustrets utvecklingsplan (Roadmap) är indelad i de tre utmaningsområdena. I planen läggs projektförslag in under respektive område så det är lätt att plocka upp tråden då en utlysning dyker upp och våra medlemmar vill samarbeta. Vi har även kartlagt tidsaspekter hos medlemsföretagen när det gäller hur mycket förberedelse tid som behövs för att ett projektförslag ska gå igenom den interna hanteringsprocessen.

Det som spänner över alla tre områdena är behovet av kompetensförsörjning. Vi ser att färre personer idag har mätteknisk kompetens och det finns färre utbildningsleverantörer nu än för 10 - 15 år sedan. Det finns för få ingenjörer och tekniker med kunskaper om geometrisäkring, toleranssättning, mätteknik och kvalitet. Utan kompetensförsörjning kommer Sverige inte kunna behålla eller förbättra den position och konkurrenskraft som vi har nu. Det behövs mätteknisk utbildning på olika nivåer, dels YH-nivå men också på universitet/högskola med både teori och praktik i ingenjörsutbildning men gärna ingå som en del i masterutbildning som sen kan byggas på genom forskningsutbildning. Forskningsutbildning behövs också för att få nya personer som kan finna nya lösningar på framtida utmaningar. Vi tror på att utbildning kan ges av olika aktörer och genom samverkan mellan institut, nätverk, utbildningsföretag och högskola/universitet

kan vi nå framgång snabbare. Sverige ligger långt fram men med extra medel kan vi ta ytterligare ett steg emot att leda utvecklingen.

Detta blir ännu viktigare om produktion flyttar tillbaka till Sverige, då kommer verifiering och kvalitetskontroll adderas i nya produktionsprocesser som är helt integrerade. Vi bygger nya anläggningar som innefattar högteknologisk produktion och då måste vi rusta oss för det.