

Ny ordförande i klustret för ytbehandling och målning:

”En av våra största utmaningar är Sustainability”

Med 20 år i branschen och ett stort teknikintresse är Lars Erhardsson ny ordförande i klustret för ytbehandling och målning. Nedan svarar Lars på några snabba frågor.

Berätta om dig själv, vem är du?

Jag har jobbat på Scania i snart 20 år i olika roller på R&D, inköp och produktion med ytbehandling som gemensamt tema. I grunden är jag en teknikintresserad polymerkemist vilket jag haft mycket nytta av när man försöker förstå varför problem uppstår, vilket det alltid gör förr eller senare. Det är samspelet mellan process, substrat och ytbehandlingsmaterial som gör det till en komplext och roligt teknikområde. Samtidigt har ytbehandlingen stor påverkan på produkternas egenskaper som finish och kvalitet som skapar samhörighet med produkterna. Tyvärr blir man även lite yrkesskadad och ser saker som inte min äkta hälft ser när man ska köpa en bil t.ex.



Lars Erhardsson, Scania.

Du arbetar på Scania, vilken roll har du där?

Min nuvarande roll inom global produktionsteknik innebär att jag dels supporterar vår verksamhet som ytbehandlingsspecialist men också jobbar med att säkra Scantias teknik- och kompetensutveckling inom området på lång sikt för en fortsatt lönsam och klimatsmart produktion inom Scania. Vi jobbar med interna och externa kompetensnätverk som bas för att skapa synergi mellan våra produktionsenheter och samsyn på hur vi vill utveckla och fokusera våra resurser till t.ex. externa utvecklingsprojekt eller andra satsningar på kompetensbyggande projekt. Det liknar verksamheten i produktionsteknikklustren fast på en intern nivå.

Du är ny ordförande för produktionsklustret ytbehandling och målning. Hur känns det?

Produktionsklustren är en unik plattform för samverkan och utveckling av teknikområden som gagnar vår industris konkurrenskraft i framtiden. Det är en möjlighet att dra nytta av varandras erfarenheter från både industrin och forskningen på ett konkurrensneutralt sätt och utforska framtida möjliga teknikområden på en nivå som är nära industrialisering och med gemensamma medel. Jag ser fram emot att lära känna våra partners lite mer efter mina första två år i denna position på Scania och tillsammans utveckla forskningsportföljen.

Vilka utmaningar skulle du säga att ni står inför inom området ytbehandling och målning?

En av våra största utmaningar är Sustainability. Det är ett ord men inkluderar alla områden som energi- och materialanvändning, avfallsminimering, vattenförbrukning, typ av kemikalier och minskade emissioner. Ytbehandlingsprocesserna i vår produktion och våra leverantörers processer ger traditionellt ett stort bidrag till produktens total utsläpp under tillverkning och hamnar såklart i fokus för optimering och nya lösningar. Den andra utmaningen är att bereda ytbehandlingsprocesserna för Industri 4.0 och öka automationsgraden i fler led än autodosering och robotapplicering.

Vad inom området är prioriterat just nu?

Mycket fokus läggs på att minska våra processers CO2 utsläpp och energiförbrukning men också att bygga de digitala tvillingarna, simulera processer och identifiera möjliga automationer som även kan ge miljöfördelar. Inline sensorer och användning av visionsystem för t.ex defektinspektion är andra heta områden.

Vilka forskningsprojekt har ni på gång framåt och vad handlar de om?

Inom klustret har vi bidragit till att utveckla simuleringsmoduler för ett flertal olika delar av målningsprocessen som färgapplicering med robot, PVC- och limapplicering och ugnsuppvärmning. Nästa steg är en simuleringsmodul för ED-målning under ledning av FCC och RISE. Det startas även ett fortsättningsprojekt på LAPLAS som utforskade atmosfärisk plasma som alternativ, kemikaliefri förbehandling innan målning. Projektet APPLY som startar 2021 gör en djupdykning i möjliga industrialiseringstillämpningar som alternativ till kemisk och manuell rengöring. Det ingår även utveckling av en simuleringsmodul via FCC. För industrin är vinsten en kemikaliefri metod, automation av manuella operationer med minskade diffusa emissioner och förbättrad arbetsmiljö som resultat. Ett annat område som håller på utvecklas är LCA-metoder för att underlätta klimatsmarta konceptval av ytbehandlingar och cirkulära ekonomier kring produkter i våra processer.