

Klustret för formning och fogning

Klustret för formning och fogning är ett av åtta kluster inom Sveriges Produktionskluster. Klustret arbetar med utveckling av teknologi för formning och sammanfogning i syfte att öka kompetensen och implementera ny teknik i den tillverkande svenska industrin för att möta utmaningarna som nya och innovativa material, lättvikts- och hybridstrukturer medför. Arbetet inkluderar bland annat kompositer, lättmetall och höghållfasta stål. Nedan svarar Johan Berglund, koordinator för klustret, på några snabba frågor.

Hur jobbar ni inom klustret?

Klustret har pulsmöten ungefär var 6:e vecka och två klustermöten per år, ett på våren och ett på hösten. Vi träffas också vid den årliga Klusterkonferensen. Vi planerar även seminarier för spridning av projektresultat.

Vilka är era fokusområden?

Formnings- och fogningsteknik för olika material, materialkombinationer och komponentgeometrier, inklusive simulering, samt materialutveckling för ökad formbarhet och fogbarhet. Vi behöver hela tiden utveckla oss för att ligga i framkant gällande nya material, produktivitet och hållbarhet.



Vad står ni inför för utmaningar inom området formning och fogning?

Kostnadseffektiv omställning, från existerande tillverkningssystem till morgondagens, med adaptiv in-processkontroll och robust verifiering. Kraven på omställning kommer av fordonsindustrins fokus på elektrifiering och hållbarhet. Utmaningarna återspeglas i de projekt som pågår inom exempelvis simulering av fogningsprocesser eller prediktering av brott och skada i formningssimulering.

Har ni några nya projekt eller projektidéer på gång?

Ett projektförslag som är på gång handlar om olika fogningsprocessers miljöpåverkan och framtagande av ett system för klassning av dessa i ett hållbarhetsperspektiv. Projektet planeras att sökas inom programmet FFI Hållbar produktion med deadline den 8 december. Om intresse finns för att vara med i den diskussionen kan kontakt tas med Karl Fahlström (karl.fahlstrom@swerim.se) på Swerim så snart som möjligt.

Något mer du vill berätta om klustret?

Vi har många exempel på framgångsrika forskningsprojekt inom klustret som har lett till förändrade industristandarder och att nya frågeställningar formuleras. Exempelvis projekten WIQ och VariLight som gett input till nya kvalitetskrav inom AB Volvo och ONWELD som utvecklat prototyp för automatiserad kvalitetsmätning av svetsförband, vilket resulterade i ett startup-bolag som produktifierat teknologierna (Winteria). Dessa teknikområden möts och utvecklas vidare i pågående projekt Q-IN-MAN som studerar hur man på bästa sätt kan nyttja och implementera teknologierna.

Klustret formning och fogning

Klustermedlemmar: AP&T, Ferruform, Gestamp Hardtech, Höskolan Väst, RISE, Scania, Swerim, Volvo Cars Göteborg, Volvo Cars Olofström, Volvo Construction Equipment, Volvo Trucks

Ordförande: Erik Tolf, Scania, erik.tolf@scania.com

Koordinator: Johan Berglund, RISE, johan.berglund@ri.se