

LoHiSwedProd:

För en flexibel tillverkning med automation

Under snart 3 år har forskare vid RISE, tillsammans med industri och högskolor, tittat på hur företag kan få hjälp med att ställa om mot en flexibel tillverkning med automation och med både ekonomi, ergonomi och produktivitet i åtanke. En utkomst från projektet är en guideline som nu finns tillgänglig för alla företag.

Efter att Projektet SWEDPROD, Producera i Sverige, avslutades fanns det ett stort intresse från flera branschföreningar och företag att fortsätta jobba på att automatisera flexibelt och utan inlåsningar. Med ett starkt konsortium bestående av producerande företag i olika branscher, akademiska parter, institut, IUC och fackförbund, startade projektet LoHiSwedProd upp. Ett av de medverkande företagen, BK Produkter AB, har dragit flera lärdomar från projektet.



Programmering av kantpress.

– Under projektets gång har vi lärt oss att det går att använda robotar mer än enligt de stereotyper som varit innan. Att man kan lyfta blicken och se andra användningsområden än vad man traditionellt har sett och att man framför allt kan räkna fram lönsamhet på det med betydligt mindre satsstorlekar än vad det har varit innan, berättar Sven-Erik Nilsson, VD och ägare av BK Produkter AB.

– Projektets mål var att göra automation möjligt i företag som inte har konstant högvolymproduktion utan mer varierad tillverkning. Genom projektet har vi fått en tydligare bild av hur viktiga organisationen och kompetensutvecklingen är i företag som ökar sin automationsgrad, säger Boel Wadman, forskare vid RISE.

En viktig del av projektet har varit att ta fram guidelines med avsikt att beskriva ett arbetssätt för att kartlägga möjligheter i tillverkande företag att automatisera flexibel lågvolymproduktion. Till guiden hör verktyg för noggrannare analys avseende effektivitet, ergonomi och ekonomi.

– De guidelines som nu ligger nåbara på www.edig.nu inkluderar produktionsekonomi, ergonomi och organisation, och kan användas av alla företag som vill öka sin flexibilitet, berättar Boel Wadman.

Företagen som deltagit är Mastec, Elajo, Safeman, BK Produkter, Unicarriers, WM Press, Anebyhusgruppen, Karl Andersson & Söner och Opiflex och flera av dem har vidareutvecklat sin produktivitet under projektets gång. Övriga deltagare i projektet har förutom RISE varit Chalmers, Linnéuniversitetet, Träcentrum och IF Metall.

– Den största lärdomen har varit att lära personalen enklare arbetssätt, enklare säkerhet och enklare programmering. Det handlar mycket om att göra personalen trygg med sina arbetsuppgifter, berättar Sven-Erik Nilsson.

– Det här projektet har varit nyttigt och det har varit ett sätt för oss att komma igång. Det har också varit ett sätt att dela lite erfarenheter med övriga i branschen där vi har skapat ett nätverk, berättar Thomas Pakruhn, marknadschef på WM Press AB.