

Välkommen till ProVikings Resultatdag 2012 27 september i Lund

Teman: Produktion och system Miljö och energiteknik

Program

- 10.00 Fartfylld introduktion som ger överblick
10.20 Chans att träffa forskarna och projekten* i montrar
12.00 Lunch
13.00 Parallella seminarier med projekten*:
- | Produktion och system | Miljö och energiteknik |
|------------------------------|-------------------------------|
| ShortCut | DAMIA2 |
| GEORGH | RaUCH |
| SimuPARTs | ChEPro |
| SLSS | EcoProIT |
| ProFlexA | IMMA |
| LWA | MaxCell2 |
| Wonaco2 | AutoDisA |
- 16.30 Utblick i framtiden
16.50 Avslutning av dagen

**) Läs mer om projekten på nästa sida*

Plats: AF Borgen, Sandgatan 2, Lund

Anmälan och mer information: www.kunskapsformedlingen.se/seminars

Ange önskemål om specialkost till: info@kunskapsformedlingen.se

Anmälan senast den 14 september – antalet platser är begränsat!

Varmt välkomna!

Utförlig information om medverkande forskare och projekten finns att läsa på:
www.kunskapsformedlingen.se och www.proviking.se



ProViking projekt

GEORGH

(2010-2013)

Geometrioptimering av kuggfräsningsprocessen

I projektet används en nyutvecklad geometrimodell för att simulera och analysera kuggfräsningsprocessen med syfte att skapa ny kunskap att utveckla både kugghobbar och fräsprocess.

Projektledare: Carin Andersson, Lektor, Industriell produktion, Lunds universitet

SimuPARTs

(2009-2012)

Ökad kunskap om högpresterande plåt

Ökar kunskapen kring hur nya material, t ex högpresterande plåt, beter sig vid bearbetning och montering genom virtuella verktyg och simuleringar. De nya kunskaperna ska leda till ökad användning av dessa plåtmaterial.

Projektledare: Bengt-Göran Rosén, Professor Maskinteknik, Högskolan i Halmstad

RaUCH

(2010-2013)

Rapid Uniform Cooling and Heating

Ett nytt induktionsvärmningskoncept kommer att generera en extremt jämn uppvärmning som i kombination med ett effektivt kylkoncept förbättras energieffektiviteten för en typisk process med 90% samtidigt som cykeltiden reduceras radikalt.

Projektledare: Mats Andersson, Docent, Industriell Produktion, Lunds universitet

ShortCut

(2009-2012)

Skärande bearbetning av avancerade material

Hittar rätt metoder för bearbetning av nya avancerade material till en så låg kostnad och hög kvalitet som möjligt. Dessa material ska kunna användas i bruksprodukter – allt från fordon till hushållsmaskiner.

Projektledare: Jan-Eric Ståhl, Professor Maskinteknologi, Lunds universitet

EcoProIT

(2010-2013)

Ekologisk och Ekonomisk produktpåverkansberäkning

EcoProIT har som huvudmål att möjliggöra mätning och utvärdering av miljöpåverkan under en produkts livscykel.

Projektledare: Björn Johansson, Assistant Professor, Chalmers

SLSS

(2010-2013)

SuperLight Steel Structures

Att reducera konstruktioners vikt är viktigt eftersom det leder till konstruktioner med minskad miljöbelastning!

Projektledare: Larsgunnar Nilsson, Professor, Linköpings universitet

ProFlexA

(2009-2012)

Robotar renar gjutgods

Utvecklar teknik och metoder för robotiserad automation för svenska gjuterier så att de kan sänka produktionskostnaderna, höja effektiviteten och lönsamheten samt förbättra arbetsmiljön.

Projektledare: Mats Björkman, Professor Monteringsteknik, Linköpings universitet

IMMA

(2009-2013)

Simulering ger monteringsvänliga produkter och produktionsmiljöer

Skapar en manikin (människomodell) till ett intelligenta simulering- och visualiseringsverktyg. Ett verktyg som i en given produkt- och produktionsmiljö automatiskt söker efter kollisionsfria och hälsosamma monteringsrörelser för en familj av manikiner.

Projektledare: Lars Hansson, Docent produktionssystem, Scania och Chalmers

Wonaco2

(2010-2013)

Lågfriktionsbeläggning i tunga dieselmotorer

Huvudsyftet är att använda resultaten från ProEnviroprojektet Wonaco och ta Applied Nano Surfaces revolutionerande teknik mot fullskalig produktion hos Volvo Powertrain och Scania.

Projektledare: Mattias Karls, VD för Applied Nano Surfaces

DAMIA2

(2008-2012)

Plast och järnpulver i nya motorer

Förenklar tillverkningen av elektriska motorer och gör dem både billigare och effektivare. Metoden är en ny tillverkningsteknik och nytt material.

Projektledare: Mats Alaküla, Professor Industriell Elektroteknik, Lunds universitet

LWA

(2008-2013)

Plastprodukter testas virtuellt

Utvecklar ett datorsimuleringsprogram tillsammans med metoder och arbetsätt för virtuell verifiering och produktframtagning. Det ska både spara tid och pengar samtidigt som hög kvalitet på produktionen ska uppnås.

Projektledare: Rikard Söderberg, Professor produkt- och produktionsutveckling, Chalmers

AutoDisA

(2009-2012)

Återvinning av elektronik en nödvändighet

Utvecklar teknik för automatisk demontering av kasserade LCD-skärmar, för att i högre grad återvinna och återanvända material och komponenter, och härmed bidra till ökad lönsamhet för återvinningsföretagen, mer effektivt resursutnyttjande, samt minskad miljöbelastning.

Projektledare: Johan Felix, Projektledare, Chalmers Indutriteknik

MaxCell2

(2010-2013)

Vässade bränsleceller med rätt material

Anpassar flödesplattor, en viktig komponent i bränsleceller, till ett nytt ytbeläggingsmaterial – Maxfas. Detta ska göra bränslecellerna effektivare vilket ska leda att säkra kvaliteten i produktionskedjan samt sänka slutkostnaden på produkten.

Projektledare: Bengt Wälivaara, Projektledare, Impact Coatings AB

ChEPro

(2008-2012)

Nanoteknik effektiviserar produktionen

Tar fram metoder för att effektivisera produktionen av elektronikkomponenter, med hjälp av bland annat nanoteknik. Detta ska skapa konkurrenskraftig elektronikproduktion i högkostnadsländerna.

Projektledare: Johan Liu, Professor Chalmers

